

特性

ADEKIT H 9951-T 是双组分有填料环氧胶粘剂，非常适合大尺寸表面的粘结，具有优异的机械性能和抗老化性能。

应用

用于粘结板材：蜂窝板，铝板，钢板，复合材料板，木板，热塑性板材，泡沫板等等。

| 物理性能 | | | |
|--------------------------------|--------|-------|--------|
| | 树脂 | 固化剂 | 混合后 |
| 重量混合比 | 100 | 62 | - |
| 体积混合比 | 100 | 73 | - |
| 颜色 | 白色 | 透明红色 | 透明粉红色 |
| 密度 于 25°C (g/cm ³) | 1.16 | 0.98 | 1.08 |
| Brookfield 粘度于 25°C (mPa.s) | 50'000 | 8'000 | 22'000 |
| 可施胶时间 (50g) 于 25°C (分钟) | - | - | 50 |

设备

应用时所使用的设备，请咨询我们的技术部。

材料准备

被粘物必须无灰尘，油污或其他不相容物质。保持粘结面干净，干燥。若需要具体的表面处理说明，请咨询我们的技术部，来选择合适的去油剂和清洁剂。

| 粘结后机械性能 | | | |
|-----------------------------|---------------|---------|-----------------------|
| 在 25°C 下得到 1MPa 搭接剪切强度的时间 | ISO 4587:1995 | 小时 | 6 |
| 在 25°C 下得到 50% 最终搭接剪切强度时间 | ISO 4587:1995 | 小时 | 12 |
| 铝板上的搭接剪切强度 ⁽¹⁾ | ISO 4587:1995 | MPa | 26 CF ⁽²⁾ |
| 滚筒剥离剥离强度 ^{(1) (3)} | BS 5350 | N.cm/cm | 100 CF ⁽²⁾ |
| 在 70°C 的潮湿环境中 7 天后的抗剪切强度 | ISO 4587:1995 | MPa | 23 CF ⁽²⁾ |

经表面喷砂处理的 2017A 铝板上的抗剪切强度。

- (1) 固化条件: 70°C 下 2 小时+室温 48 小时。
- (2) 根据 ISO10365:1992 标准: CF: 内聚力失败
- (3) 固化条件: 蜂窝粘结结构的剥离强度 – 蜂窝尺寸 6mm。



BUILDING TRUST



H 9951-T

加填料的结构性环氧胶粘剂
用于粘结板材

| 耐热和机械性能 | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------------------------------|-------|
| 硬度 | ISO 868 : 1985 | SHORE D1/D15 | 75/73 |
| 拉伸强度 | ISO 527 : 1993 | MPa | 35 |
| 断裂延伸率 | ISO 527 : 1993 | % | 7 |
| 玻璃化温度 | T.M.A - Mettler | °C | 70 |
| 线性膨胀系数 (CTE) [-30, +50] °C | T.M.A - Mettler | 10 ⁻⁶ .K ⁻¹ | 70 |

安全防范

建议在 18 - 35°C 环境下操作本产品。

通常在手工操作时需注意健康和安全防范

-- 确认工作环境通风良好

-- 操作人员需戴手套和安全眼镜并穿防水工作服

进一步的资料请参考产物料安全数据表

储存

在温度 15°C-25°C 间置于干燥环境中保持容器未开封，固化剂保质期为 18 个月，树脂为 12 个月。

包装

树脂

1 × 220 kg

1 × 20 kg

固化剂

1 × 190 kg

1 × 12.4 kg

声明:

以上技术资料是基于我们对产品在推荐的工艺和严格的条件下的测试结果而获得的。用户在使用 AXSON 产品时有责任严格按我们的规范操作，对于客户不按我们相应的规范使用，AXSON 将不提供解释与帮助，并不承担相应的责任与损失。